



CDT 60

**CDT 60**
**DÉSHUMIDIFICATEUR MOBILE**
**Fonctionnement**

Le CDT 60 est un déshumidificateur robuste, efficace et éconergétique. Il fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est recueillie dans le réservoir d'eau incorporé.

**Applications**

- Séchage après dégât des eaux
- Chantiers (nouvelles constructions et rénovations)
- Services de distribution d'eau
- Locaux à hygrométrie contrôlée

**AVANTAGES**
**Déshumidificateur**

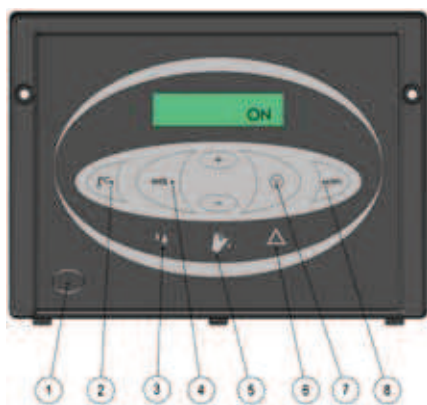
- Haute performance
- Basse consommation d'énergie
- Carrosserie très robuste en acier galvanisé, revêtue de peinture poudre
- Les serpentins d'évaporateur et de condenseur sont protégés contre la corrosion par un revêtement époxy.
- Poignée réglable
- Carter en PVC
- Faible poids
- Empilable
- Grandes roues

**Réservoir d'eau**

- Réservoir d'eau avec poignées
- Arrêt automatique quand le réservoir d'eau est plein ou retiré.
- Possibilité de monter un orifice de vidage pour raccordement à un tuyau d'évacuation 1/2"
- Pompe de relevage (en option)

**Contrôle électronique**

- Tableau de commande avec écran tactile numérique
- Compteur horaire et compteur de consommation kWh
- Affichage HR% et °C
- Réglage du taux d'humidité relative
- Recherche de pannes facilitée
- Moniteur de contrôle de fonctionnement


**Tableau de commande numérique:**

1. Interrupteur principal
2. Lecture de la température ambiante
3. Indicateur fonctionnement normal (lampe verte)
4. Lecture du taux d'humidité relative / réglage du taux d'humidité relative souhaité
5. Indicateur réservoir plein (lampe jaune)
6. Indicateur de panne (lampe rouge)
7. Compteur horaire / réglage des intervalles d'entretien
8. Compteur de kWh

**Dégivrage**

Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin. L'évaporateur est dégivré par le gaz chaud provenant du circuit frigorifique véhiculé dans l'évaporateur.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

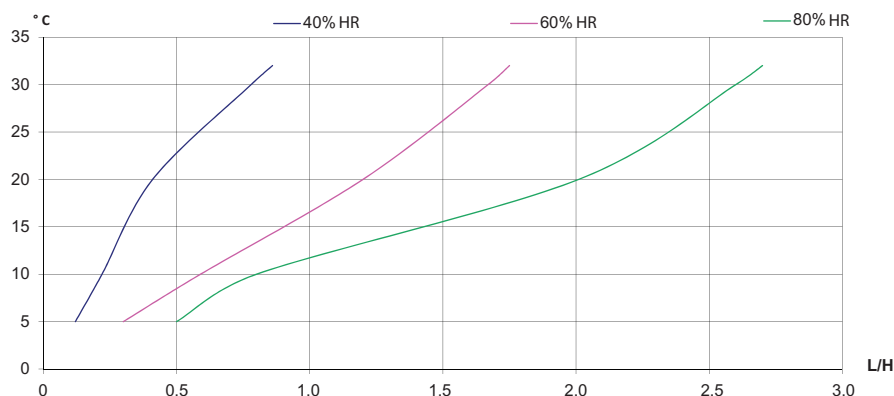
### Modèle

Plage de fonctionnement – humidité  
Plage de fonctionnement - température  
Alimentation électrique  
Power supply  
Intensité absorbée max.  
Puissance absorbée max.  
Réfrigérant  
Compresseur type  
Niveau sonore à 1 mètre  
Capacité du réservoir d'eau  
Réservoir d'eau et enjoliveur, couleur  
Grille d'aspiration, couleur  
Tableau de commande et carters, couleur  
Classe de protection  
Filtre  
Diamètre des roues  
Roues et réservoir d'eau, matériau  
Tableau de commande, matériau  
Poids

### CDT 60

40-100% HR  
3-32°C  
725 m³/h  
230 V/50 Hz  
4,9 A  
1,12 kW  
R 407c  
Rotatif  
62 dB(A)  
14 litres  
RAL 7015  
RAL 7044  
RAL 9005  
IP X4  
PPI 15  
Ø 250 mm  
PP  
ABS  
47 kg

## COURBES DE CAPACITÉS



### Consommation d'énergie spécifique (SEC)

- 0,43 kWh/l à 30°C & 80% HR
- 0,67 kWh/l à 20°C & 60% HR

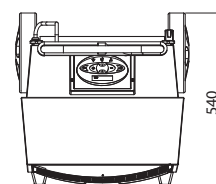
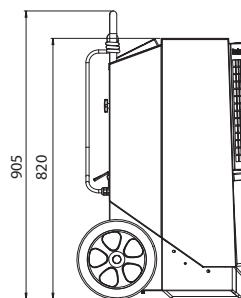
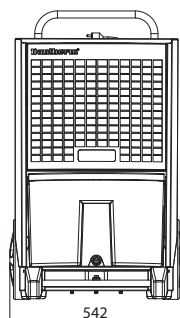
### Accessoires

Raccord de vidage ½"  
Hygrostat  
Equerres murales  
Pompe de relevage  
(voir fiche technique séparée)

### Autres modèles disponibles dans cette gamme:

CDT 30  
CDT 30 S  
CDT 40  
CDT 40 S  
CDT 90  
(voir fiches techniques séparées)

## DIMENSIONS



Toutes les dimensions sont indiquées en mm