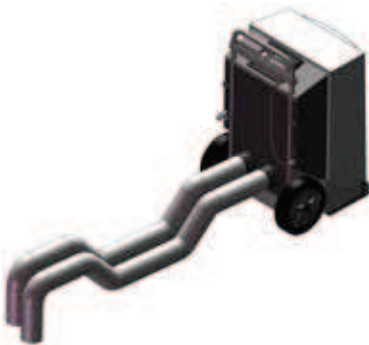




CDT 40 S


Tableau de commande numérique:

1. Interrupteur principal
2. Lecture de la température ambiante
3. Indicateur fonctionnement normal (lampe verte)
4. Lecture du taux d'humidité relative / réglage du taux d'humidité relative souhaité
5. Indicateur réservoir plein (lampe jaune)
6. Indicateur de panne (lampe rouge)
7. Compteur horaire / réglage des intervalles d'entretien
8. Compteur de kWh

CDT 40 S
DÉSHUMIDIFICATEUR MOBILE
Fonctionnement

Le CDT 40 S est un déshumidificateur robuste, efficace et éconergétique. Il fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est recueillie dans le réservoir d'eau incorporé.

Applications

- Séchage après dégât des eaux
- Chantiers (nouvelles constructions et rénovations)
- Services de distribution d'eau
- Locaux à hygrométrie contrôlée

AVANTAGES
Déshumidificateur

- Haute performance
- Basse consommation d'énergie
- Carrosserie très robuste en acier galvanisé, revêtue de peinture poudre
- Les serpentins d'évaporateur et de condenseur sont protégés contre la corrosion par un revêtement époxy.
- Poignée réglable
- Carter en PVC
- Faible poids
- Empilable
- Grandes roues
- Possibilité de raccorder deux gaines flexibles Ø100 mm et de 5 m de longueur maximum chacune (en option)
- Equipé d'un corps de chauffe d'1 kW

Réservoir d'eau

- Réservoir d'eau avec poignées
- Arrêt automatique quand le réservoir d'eau est plein ou retiré.
- Possibilité de monter un orifice de vidage pour raccordement à un tuyau d'évacuation 1/2"
- Pompe de relevage (en option)

Contrôle électronique

- Tableau de commande avec écran tactile numérique
- Compteur horaire et compteur de consommation kWh
- Affichage HR% et °C
- Réglage du taux d'humidité relative
- Recherche de pannes facilitée
- Moniteur de contrôle de fonctionnement

Dégivrage

Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin. L'évaporateur est dégivré par le gaz chaud provenant du circuit frigorifique véhiculé dans l'évaporateur.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle

Plage de fonctionnement – humidité
Plage de fonctionnement - température
Débit d'air
Alimentation électrique
Intensité absorbée max.
Puissance absorbée max., avec corps de chauffe
Puissance absorbée max., sans corps de chauffe
Réfrigérant
Compresseur type
Niveau sonore à 1 mètre
Capacité du réservoir d'eau
Réservoir d'eau et enjoliveur, couleur
Grille d'aspiration, couleur
Tableau de commande et carters, couleur
Classe de protection
Filtre
Diamètre des roues
Roues et réservoir d'eau, matériau
Tableau de commande, matériau
Poids

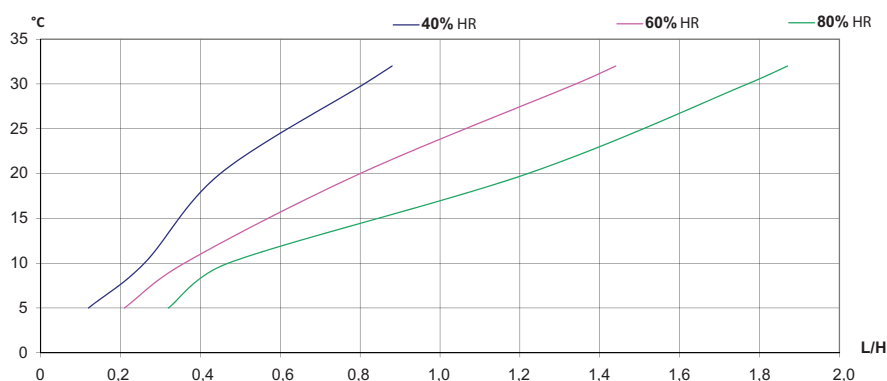
CDT 40 S

40-100% HR
3-32°C
560 m³/h*
230 V/50 Hz
3,7 A
1,84 kW
0,84 kW
R 407c
Rotatif
62 dB(A)**
14 litres
RAL 7015
RAL 7044
RAL 9005
IP X4
PPI 15
Ø 250 mm
PP
ABS
46 kg

* mesuré sans gaines flexibles

** mesuré avec gaines flexibles

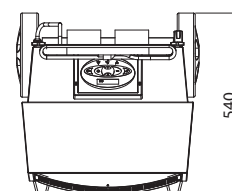
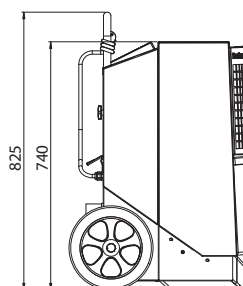
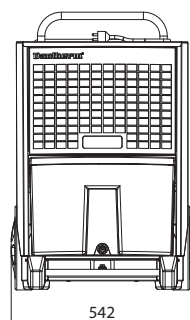
COURBES DE CAPACITÉS



Consommation d'énergie spécifique (SEC)

- 0,47 kWh/l à 30°C & 80% HR
- 0,83 kWh/l à 20°C & 60% HR

DIMENSIONS



Toutes les dimensions sont indiquées en mm

Accessoires:

Raccord de vidage ½"
Hygrostat
Equerres murales
Pompe de relevage
Gaines flexibles Ø100 mm
(voir fiche technique séparée)

Autres modèles disponibles dans cette gamme:

CDT 30
CDT 30 S
CDT 40
CDT 60
CDT 90
(voir fiches techniques séparées)